

## Conseils de lectures estivales pour préparer l'année de **second** en français

- **ROMAN / RÉCIT**

- G. de MAUPASSANT, *Pierre et Jean ; Une Vie ; Bel-Ami*.
- H. de BALZAC, *Le Colonel Chabert ; Le Lys dans la vallée ; La Peau de chagrin*.
- V. HUGO, *Claude Gueux ; Le Dernier jour d'un condamné*.
- G. FLAUBERT, *Trois contes*.
- Un roman de ZOLA.

- **THÉÂTRE**

- CORNEILLE, *Le Cid*
- MOLIÈRE, *L'Ecole des femmes*

## Conseils de lectures estivales pour préparer l'année de **première** en français

- **LITTÉRATURE D'IDÉE (argumentation)**

- MONTESQUIEU, *Lettres persanes*
- VOLTAIRE, un conte philosophique au choix
- G. ORWELL, *1984*
- R. BRADBURY, *Fahrenheit 451*
- A. HUXLEY, *Le meilleur des mondes*

- **ROMAN**

- A. CAMUS, *L'Étranger*
- M. DURAS, *Un barrage contre le Pacifique*
- Un roman de Romain Gary
- P. MODIANO, *Dora Bruder*
- A. ERNAUX, *La Place*
- J. ECHENOZ, *Je m'en vais*
- Ph. CLAUDEL, *Les Âmes grises ; Le Rapport de Brodeck*.
- L. GAUDÉ, *La Mort du roi Tsongor*

- **THÉÂTRE**

- A. de MUSSET, *On ne badine pas avec l'amour ; Les Caprices de Marianne*.
- J. P. SARTRE, *Les Mains sales ; Huis-clos*.